SPS-F KCIC 0005-7352

SPSPSPSP
SPSPSPS
SPSPSP
SPSPS
SPSP
SPS
SP

SPS

조립식 철근 콘크리트 저류블록

SPS-F KCIC 0005-7352 : 2019

한국콘크리트공업협동조합연합회

2019년 08월 06일 제정

심　의 : 단체표준심사위원회

	성　명	근 무 처	직　위
(위 원 장)	김 동 우	한국콘크리트공업협동조합연합회	회　장
(부위원장)	임 선 명	(유)중림산업	대 표 이 사
(위　원)	김 상 진	한국표준협회	팀　장
(위　원)	김 관 홍	한국화학융합시험연구원	전 문 위 원
(위　원)	조 현 찬	한국농어촌공사	부　장
(위　원)	현 창 성	청람콘크리트산업(주)	대 표 이 사
(위　원)	김 길 희	공주대학교 스마트자연공간연구센터	센터장/교수
(간　사)	이 정 호	한국콘크리트공업협동조합연합회	표준인증부장

원안작성협력 : 단체표준기술전문위원회

	성　명	근 무 처	직　위
(책 임 자)	박 재 철	대신기술연구소	소　장
(참 여 자)	김영구	케이와이케이(주)	대 표 이 사
(참 여 자)	남 기 덕	한국콘크리트공업협동조합연합회	이　사

단체표준열람 : e-나라 표준인증(http://standard.go.kr)

제 정 자 : 한국콘크리트공업협동조합연합회　제 정 : 2019년 08월 06일
심　의 : 단체표준심사위원회
원안작성 : 단체표준기술전문위원회

이 표준에 대한 의견 또는 질문은 한국콘크리트공업협동조합연합회(☎ 02-2241-7381)로 연락하십시오.

이 표준은 산업표준화법 시행규칙 제19조 및 단체표준 지원 및 촉진운영 요령 제11조의 규정에 따라 매 3년마다 단체표준심의위원회에서 심의되어 확인, 개정 또는 폐지됩니다.

목 차

머리말 iii
1. 적용범위 1
2. 인용표준 1
3. 용어와 정의 2
4. 종류 2
4.1 일반사항 2
4.2 용도에 따른 구분 2
5. 모양 및 치수 3
5.1 벽체의 모양 및 치수 3
5.2 기둥의 모양 및 치수 3
5.3 보의 모양 및 치수 4
5.4 슬래브의 모양 및 치수 4
6. 재료 6
6.1 시멘트 6
6.2 골재 6
6.3 물 7
6.4 혼화재료 7
6.5 철근 7
7. 품질 7
7.1 겉모양 7
7.2 압축강도 7
7.3 연결부의 모양 7
7.4 보강근의 배근 7
7.5 접합부의 치수 및 허용차 8
7.6 콘크리트의 피복 두께 8
8. 제조 8
8.1 물-사용재료 비 8
8.2 공기량 8
8.3 염화물량 8
8.4 철근의 조립 8
8.5 성형 8
8.6 양생 8
9. 시험 9
9.1 압축 강도 시험 9

10. 검사 9
10.1 일반사항 9
10.2 겉모양 9
10.3 모양, 치수 및 치수의 허용차 9
10.4 배근검사 9
11. 호칭 방법 9
12. 표시 9
12.1 제품의 표시 10
12.2 납품서의 표시 10
부속서 A 11
SPS-F KCIC 0005-7352 해설 17

머 리 말

이 단체표준(이하 “표준”이라 한다.)은 산업표준화법 제27조(단체표준의 제정 등)의 규정에 의거 단체표준지원 및 촉진운영요령(국가기술표준원 고시)과 단체표준인증업무규정(한국콘크리트공업협동조합연합회 규정)에서 정하는 절차와 방법에 따라 이해관계자 및 회원사의 의견을 수렴하여 단체표준심사위원회의 심의를 거쳐 제정하였다.

이 표준은 저작권법에서 보호대상이 되고 있는 저작물이다.

이 표준의 일부가 기술적 성질을 가진 특허권, 출원공개 후의 특허출원, 실용신안권 또는 출원공개 후의 실용신안등록출원에 저촉될 가능성이 있다는 것에 주의를 환기한다. 한국콘크리트공업협동조합연합회 및 단체표준심사위원회는 이러한 기술적 성질을 가진 특허권, 출원공개 후의 특허출원, 실용신안권 또는 출원공개 후의 실용신안등록출원에 관계되는 확인에 대하여 책임을 지지 않는다.

한국콘크리트공업협동조합연합회 단체표준

SPS-F KCIC-0005-7352

조립식 철근 콘크리트 저류블록

Prefabricated reinforced concrete water storage block

1 적용범위

이 표준은 공원, 주차장, 도로, 건물 등의 하부에 빗물 등을 저류할 수 있는 기능을 가진 철근콘크리트 저류조를 구성하는 조립식 철근 콘크리트 저류블록(이하 “저류블록”이라 한다.)에 대하여 규정한다.

2 인용표준

다음의 인용표준은 전체 또는 부분적으로 이 표준의 적용을 위해 필수적이다. 발행연도가 표기된 인용표준은 인용된 판만을 적용한다. 발행연도가 표기되지 않은 인용표준은 최신판(모든 추록을 포함)을 적용한다.

KS A 3251-1, 데이터의 통계적해석방법 - 제1부 : 데이터의 통계적 기술
KS B 5533, 압축시험기
KS D 3503, 일반구조용 압연강재
KS D 3504, 철근콘크리트용 봉강
KS D 3510, 경강선
KS D 3515, 용접구조용 압연강재
KS D 3552, 철선
KS D 7017, 용접철망
KS F 2403, 콘크리트의 강도 시험용 공시체 제작 방법
KS F 2405, 콘크리트 압축강도 시험 방법
KS F 2527, 콘크리트용 골재
KS F 2545, 골재의 알칼리 잠재 반응 시험 방법(화학적 방법)
KS F 2560, 콘크리트용 화학 혼화제
KS F 2563, 콘크리트용 고로슬래그 미분말
KS F 2734, 전자기유도법에 의한 철근 탐사 시험방법
KS F 2735, 전자파 레이더법에 의한 철근 탐사 시험방법
KS F 4009, 레디믹스트 콘크리트
KS L 5201, 포틀랜드 시멘트
KS L 5210, 고로 슬래그 시멘트
KS L 5211, 플라이 애시 시멘트
KS L 5401, 포틀랜드 포졸란 시멘트
KS L 5405, 플라이 애시

3 용어와 정의

이 표준의 목적을 위하여 다음의 용어와 정의를 적용한다.

3.1
기둥(column)
저류조 내부의 바닥면 현장타설 콘크리트에 매립 설치된 앵커철근에 조립, 설치되는 부재로, 저류조의 기둥 역할을 하며 상부에 보가 얹히는 블록

3.2
보(beam)
저류조 내부의 기둥과 기둥, 벽체와 기둥 상부에 지지되어 시공되는 부재로 슬래브의 하중을 지지하는 블록

3.3
저류조(storage tank)
일반적으로 지하에 매설되어 강우 시 빗물 등을 저장함으로써 유출수를 저감할 수 있는 구조물

비고 침전 작용을 통해 빗물에 포함되어 있는 오염물질을 저감하는 기능과 집중 호우 또는 장마 시 홍수 방재 기능을 가진 구축물이다.

3.4
슬래브(slab)
저류조의 벽체와 지붕을 형성하는 부재로, 벽체와 보, 보와 보의 상부에 걸쳐 시공되는 블록

3.5
벽체(wall)
저류조 외측 벽을 구성하는 부재로, 직립 설치되며 그 위에 보 또는 슬래브가 얹히는 블록

4 종류

4.1 일반사항

저류블록의 종류는 용도에 따라 다음과 같이 구분한다.

4.2 용도에 따른 구분

a) 벽체(코너형, 기본형)
b) 기둥
c) 보
d) 슬래브(벽체, 지붕)

5 모양 및 치수

5.1 벽체의 모양 및 치수

벽체의 모양 및 치수는 각각 그림 1, 그림 2 및 표 1과 같다.

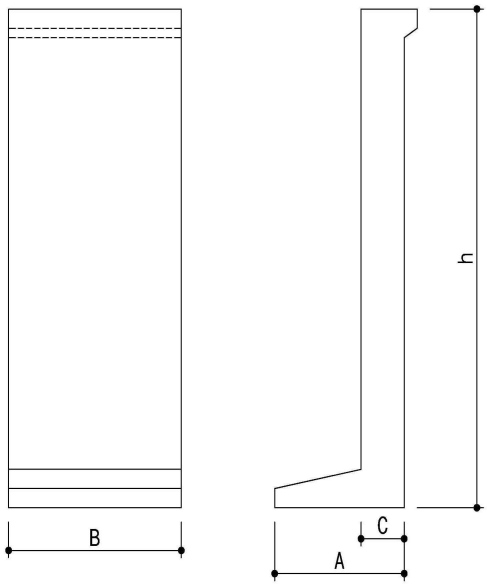


그림 1 – 벽체 모양(예시)

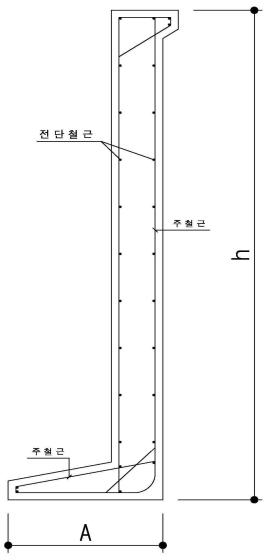


그림 2- 벽체의 배근도(예시)

표 1 – 벽체 치수 및 허용차

단위 : mm

호칭	치수				허용차			
	A	B	C	h	A	B	C	h
W-3200	1 300	2 000	300	3 200	±5	+10 -5	±5	+8 -6
W-5200	1 500	2 000	500	5 200	±5	+10 -5	±5	+8 -6
W-7200	1 600	2 000	600	7 200	±5	+10 -5	±5	+8 -6

비고 그 외의 것은 저류블록의 모양 및 치수는 구조적 안정성에 문제가 없는 범위 내에서 당사자 간의 협의에 따라 변경할 수 있다.

5.2 기둥의 모양 및 치수

기둥의 모양 및 치수는 각각 그림 3, 그림 4 및 표 2와 같다.

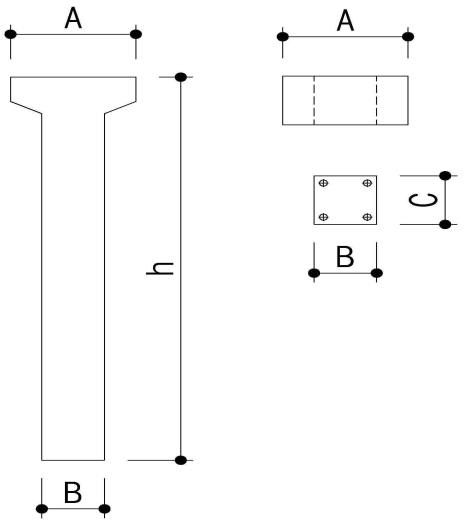


그림 3 – 기둥 모양(예시)

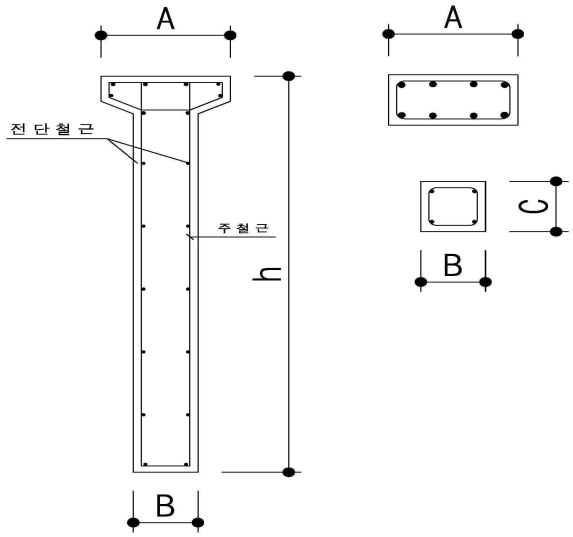


그림 4 – 기둥의 배근도(예시)

표 2 – 기둥 치수 및 허용차

단위 : mm

호칭	기둥의 치수				허용차			
	A	*B*	*C*	*h*	*A*	*B*	*C*	*h*
C-3000-3150	800	400	400	3 150	±5	±5	±5	±10
C-3000-5150	800	400	400	5 150	±5	±5	±5	±10
C-3000-7150	900	400	500	7 150	±5	±5	±5	±10
C-4000-3150	800	400	400	3 150	±5	±5	±5	±10
C-4000-5150	900	400	500	5 150	±5	±5	±5	±10
C-4000-7150	900	500	500	7 150	±5	±5	±5	±10

비고 그 외의 것은 저류블록의 모양 및 치수는 구조적 안정성에 문제가 없는 범위 내에서 당사자 간의 협의에 따라 변경할 수 있다.

5.3 보의 모양 및 치수

보의 모양 및 치수는 각각 그림 5, 그림 6 및 표 3과 같다.

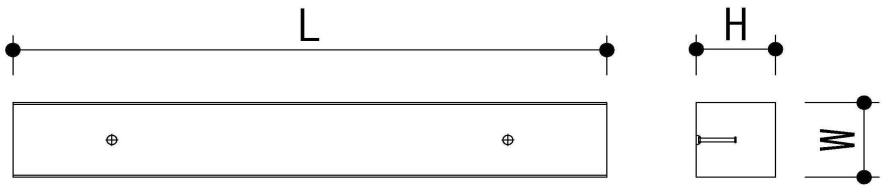


그림 5 – 보의 모양 (예시)

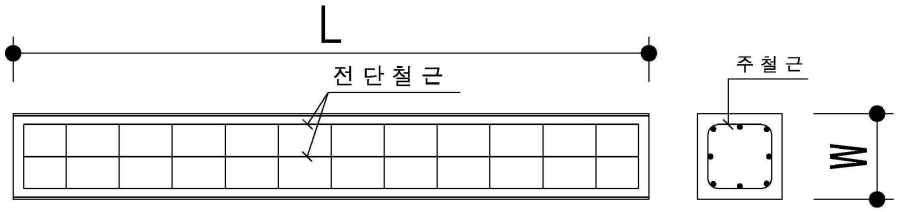


그림 6 – 보의 배근도(예시)

표 3 – 보 치수 및 허용차

단위 : mm

호칭	치수			허용차		
	L	H	W	L	H	W
B-3000	3 000	700	400	±10	±5	±5
B-4000	4 000	700	500	±10	±5	±5

비고 그 외의 것은 저류블록의 모양 및 치수는 구조적 안정성에 문제가 없는 범위 내에서 당사자 간의 협의에 따라 변경할 수 있다.

5.4 슬래브의 모양 및 치수

슬래브의 모양 및 치수는 각각 그림 7, 그림 8 및 표 4와 같다.

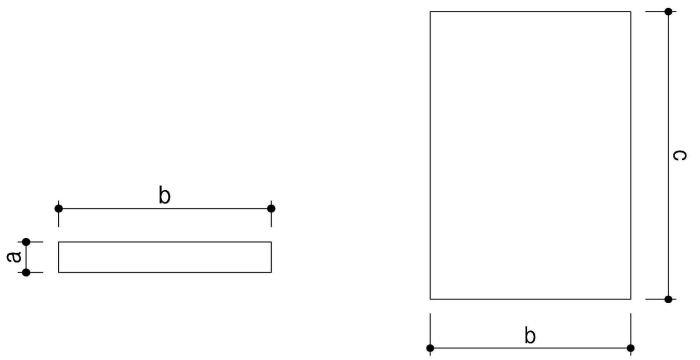


그림 7 – 슬래브의 모양(예시)

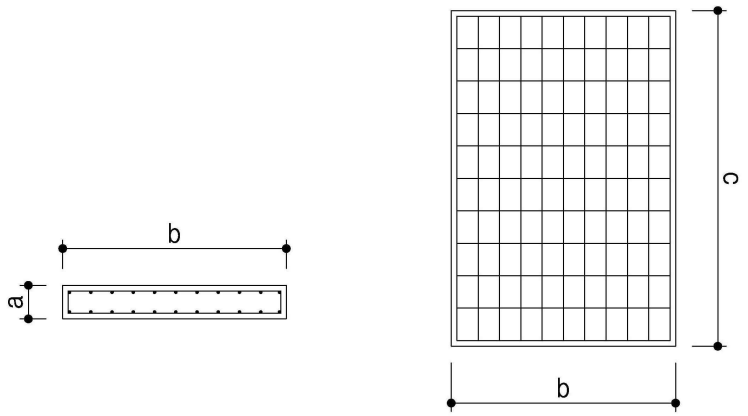


그림 8 – 슬래브의 배근도(예시)

표 4 – 슬래브 치수 및 허용차

단위 : mm

호칭	치수			허용차		
	a	b	c	a	b	c
S-3000	300	2 000	2 990	±5	+0 -5	+0 -5
S-4000	300	2 000	3 990	±5	+0 -5	+0 -5

비고 그 외의 것은 저류블록의 모양 및 치수는 구조적 안정성에 문제가 없는 범위 내에서 당사자 간의 협의에 따라 변경할 수 있다.

6 재료

6.1 시멘트

시멘트는 KS L 5201, KS L 5210, KS L 5211, KS L 5401에 적합한 것 또는 이와 동등 이상의 품질을 가진 것으로 하여야 한다.

6.2 골재

골재는 KS F 2527에 규정하는 것으로 깨끗하고 강하고 단단하고 내구적이며 적당한 입도를 가지고, 먼지, 점토 덩어리, 연한 석편, 가늘고 긴 돌조각, 유기불순물, 염화물 등을 유해량 포함해서는 안 된다. 굵은 골재의 최대치수는 25 mm 이하로 하여야 한다.

6.3 물

물은 KS F 4009의 3.3 항에 적합한 것을 사용하여야 한다.

6.4 혼화 재료

혼화 재료는 KS F 2560, KS F 2563, KS F 5405에 규정하는 것으로 제품에 해로운 영향을 주지 않는 것으로 하여야 한다.

6.5 철근

철근은 KS D 3504, KS D 3510, KS D 3552, KS D 7017의 규정에 적합한 것 또는 이와 동등 이상의 것을 사용해야 하며, 보조적 용도의 철선은 어닐링한 것을 사용해도 된다.

7 품질

7.1 겉모양

저류블록은 겉모양이 균일하고 비틀림, 사용상 해로운 흠, 균열 등이 없어야 한다.

7.2 압축 강도

저류블록의 제조에 사용하는 콘크리트의 압축강도는 **표 5**의 값에 만족하여야 한다.

표 5 – 압축강도

시험항목	품질기준
압축 강도	35.0 MPa 이상

7.3 연결부의 모양

벽체과 벽체의 연결부는 암 · 수 연결구조 또는 앵커철근이 교차되고 무수축 모르타르를 충진하는 구조로 하고, 고무실 또는 그 밖의 수밀성이 보장되도록 하여야 한다.

7.4 보강근의 배근

보강근의 배근은 품질에 적합하도록 당사자간의 협의에 따르되, 구조적 안정성을 확인후 문제가 없도록 배근하여야 한다.

7.5 접합부의 치수 및 허용차

접합부의 치수 및 허용차는 시공성을 고려하여 제품의 조립에 이상이 없도록 하여야 한다.

7.6 콘크리트의 피복 두께

철근을 사용한 블록의 콘크리트 피복두께 측정은 KS F 2734 또는 KS F 2735에 따른다.

비고 모떼기 등 모양에 영향을 주지 않고 강도를 손상하지 않을 정도의 가공은 해도 된다.

8 제조

8.1 물-사용재료 비

물-사용재료 비는 45% 이하로 하여야 한다.

8.2 공기량

동해를 받을 우려가 있는 지역에서 사용되는 저류블록은 AE 콘크리트를 사용하고, 섞은 후의 공기량은 (3.5 ± 1.5) %로 한다.

8.3 염화물량

콘크리트에 포함되는 염화물 이온(Cl^-)량은 0.30 kg/m^3 이하로 하여야 한다.

8.4 철근의 조립

철근의 조립은 용접 또는 결속용 철선으로 하고, 견고한 것으로 해야 한다.

8.5 성형

성형은 금속제 형틀 내에 조립한 철근을 넣고 콘크리트를 투입하면서 진동기 또는 이와 동등 이상의 것으로 품질을 얻을 수 있는 방법으로 다지면서 한다.
스페이서를 사용하는 경우에는 저류블록의 품질에 해로운 영향을 주지 않는 것이어야 한다.

8.6 양생

저류블록의 양생은 제품 출하 시에 소요 강도를 얻을 수 있도록 해야 하며, 초기 상압 증기 양생을 하는 경우에 다음 사항에 주의하여야 한다.
a) 저류블록의 형틀 그대로 양생한다.
a) 시멘트 응결이 시작되는 시기에 급격한 온도 변화를 주어서는 안 된다.

c) 양생 및 보존 기간 중 초기 동해를 입지 않아야 한다.

9 시험

9.1 압축 강도 시험

압축 강도 시험은 종류를 달리할 때마다 100 개 또는 그 나머지를 1 로트로 하고, 1 로트당 공시체 3 개로, 조립식 빗물저류조의 제조에 사용한 콘크리트를 KS F 2403 에 따라 공시체를 제작하여 8.7 에 따라 양생하고, KS F 2405 에 따라 시험을 하여 공시체의 압축강도가 6.2 항의 기준에 적합하여야 한다.

10 검사

10.1 일반사항

검사는 겉모양, 모양, 치수, 압축 강도, 배근 및 표시에 대하여 실시하며 5 절, 7 절, 9 절, 11 절의 기준에 적합하여야 한다.

10.2 겉모양

겉모양은 전수검사를 실시하고, 7.1 의 기준에 적합하면 합격으로 한다.

10.3 모양, 치수 및 치수의 허용차

모양, 치수 및 치수의 허용차의 검사는 저류블록의 종류를 달리할 때마다 100 개 또는 그 나머지를 1 로트로 하고, 1 로트에서 무작위로 2 개의 시료를 채취하여 6 항의 규정에 합격하면 그 시료가 대표하는 로트를 합격으로 한다.

10.4 배근검사

구조계산서상의 배근도와 지름 및 수량이 일치하여야 한다.

11 호칭 방법

호칭방법은 다음 보기에 따른다. 다만 필요 없는 부분을 제외하여도 된다.

보기 벽체 W-3200(벽체 호칭 W-3200, 두께 x 높이 x 길이)
기둥 C-3000-3150(기둥 호칭 C-3000-3 150, 나비 x 나비 x 높이)
보 B-3000-(보 호칭 B-3000, 나비 x 높이 x 길이)
슬래브 S-3000(슬래브 호칭 S-3000, 나비 x 두께 x 길이)

12 표시

12.1 제품의 표시

저류블록에는 다음 사항을 표시해야 한다.

a) 표시단위 : 제품마다
b) 표시장소 : 제품의 외면
c) 표시방법 : 흑색 스탬핑, 인쇄 또는 라벨
d) 표시내용
 1) 제조 공장명
 2) 제조 연월일 또는 로트 번호
 3) 종류 및 호칭

12.2 납품서의 표시

납품서에는 다음 사항을 표시해야 한다.
a) 제조 공장명
b) 제조 연월일 또는 로트 번호
c) 종류 및 호칭

부속서 A
(참 고)

조립식 철근콘크리트 저류블록의 사용 예

A.1 일반사항

이 부속서는 조립식 철근콘크리트 저류블록의 사용 예시도(저류조)를 나타낸 **참고사항**으로 표준의 일부는 아니다.

A.2 저류조의 개요 및 시공 순서

A.2.1 저류조 개요

저류조 시스템은 그림 1과 같이 라멘조에서 한쪽 방향의 거더를 생략하여 슬래브를 일방향으로 시공하는 공법으로서, 부재수와 접합부의 개소를 줄여 시공성, 경제성, 구조일체성을 확보한 공법이다. 주로 편토압이 작용하지 않는 저류조에 이용되고 있으며, 만일 편토압이 작용하거나 지상의 구조물인 경우에는 전단벽의 배치 등을 통해 약축방향에 대한 수평강성을 확보해 주어야만 한다.

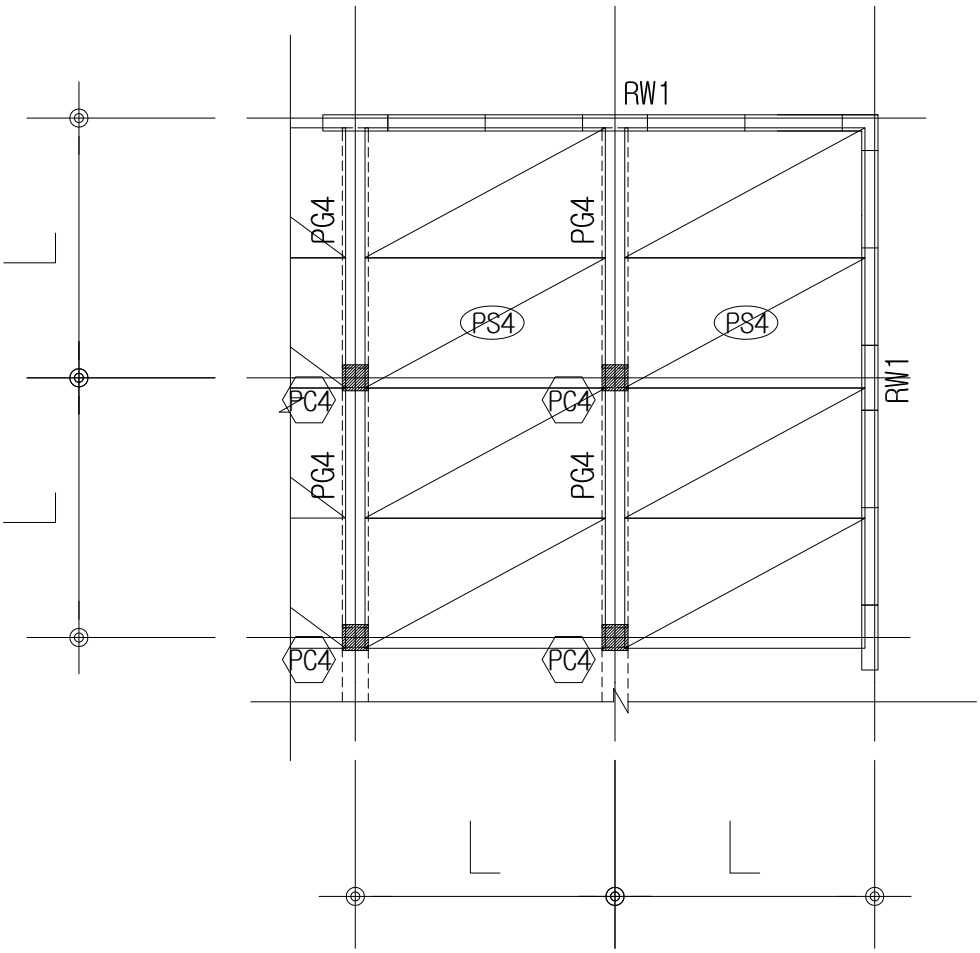


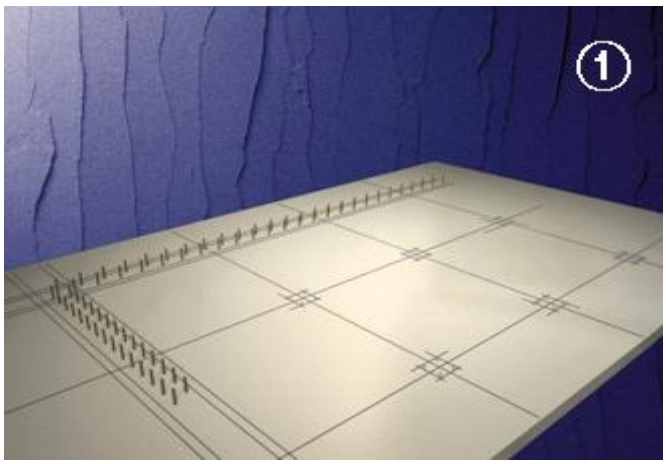
그림 A.1 – 빗물저류조 골조 시스템의 예

A.2.2 시공순서

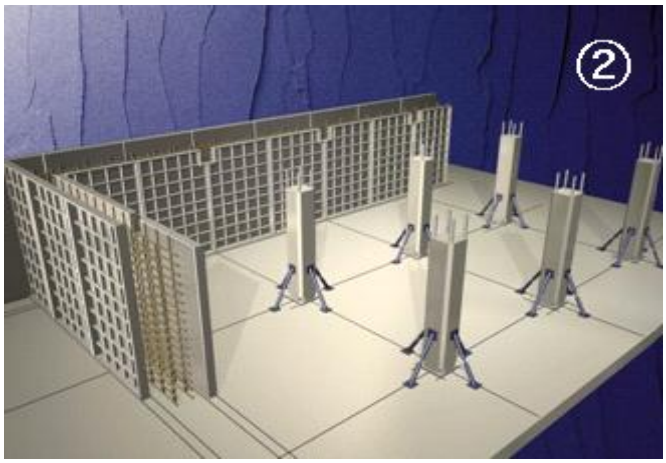
1) 저류조 시스템의 시공 순서

저류조 시스템의 시공 순서는 그림 2와 같으며 각부 명칭은 그림 3과 같다.

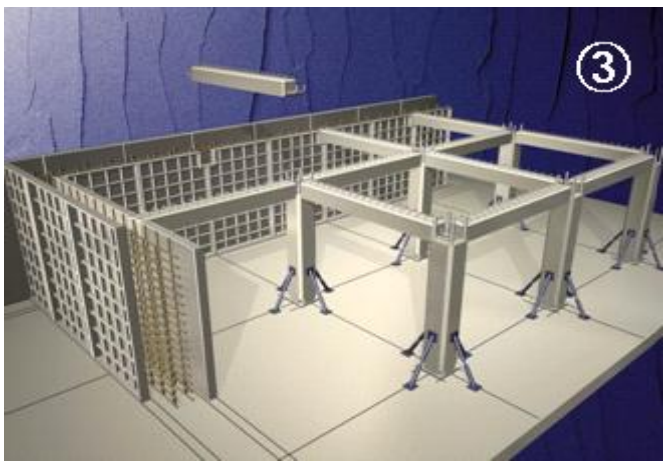
① 기초 콘크리트 상부의 먹매김



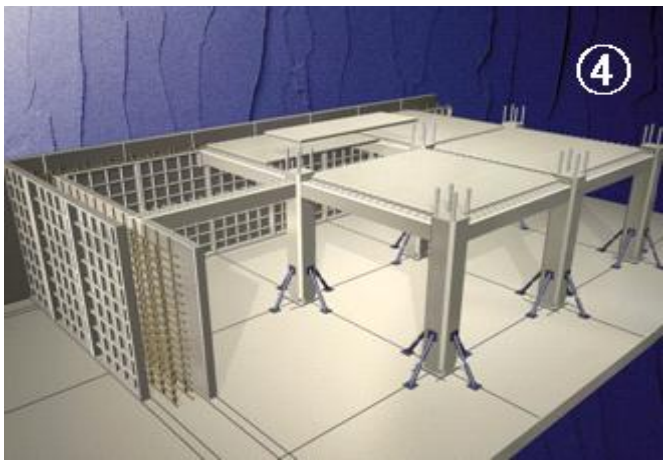
② 기둥 조립 및 벽체 조립



③ 보의 조립



④ 슬래브의 조립



⑤ 슬래브 상부의 탑핑콘크리트 타설

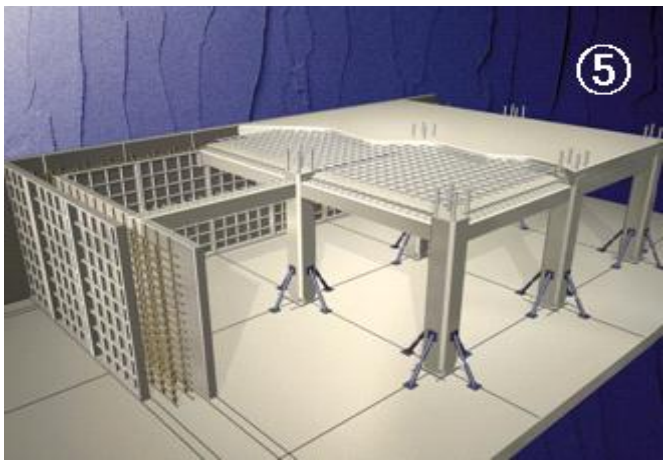


그림 A.2 – 저류조 시스템의 시공 순서

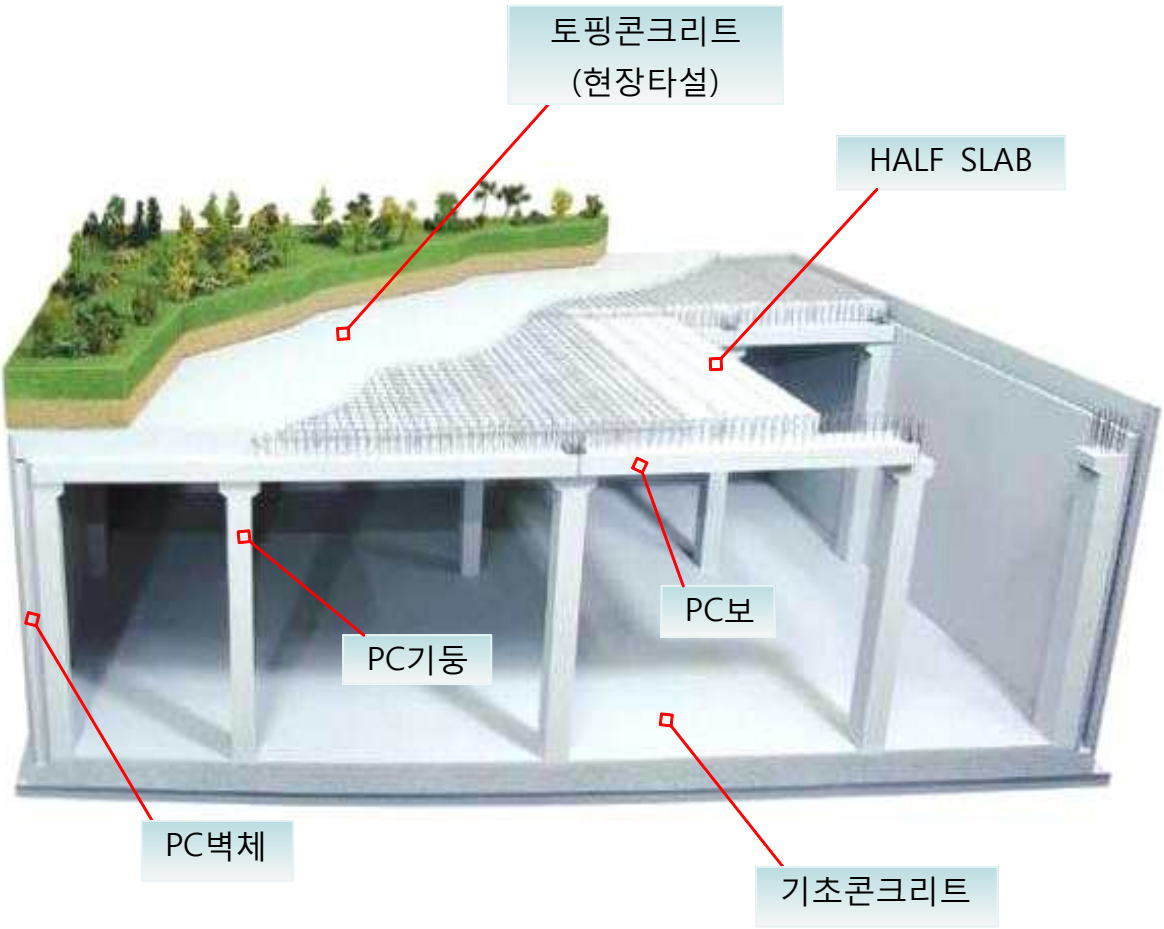
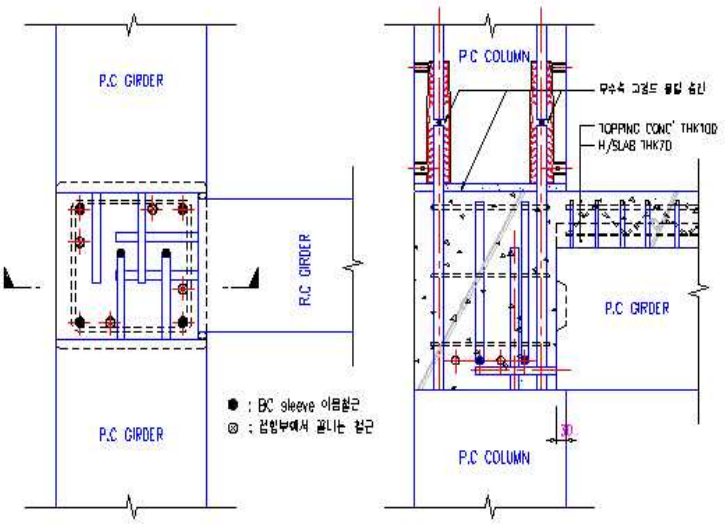
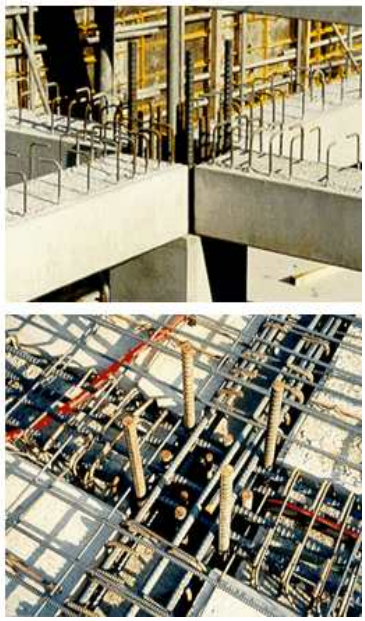


그림 A.3 – 저류조 시스템의 각부 명칭

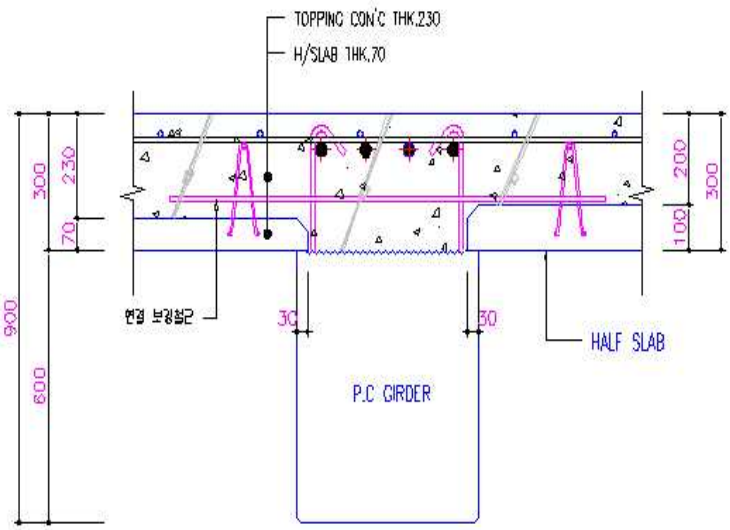
A.3 저류조 시스템의 접합 상세

▶ 기둥과 보(GIRDER) + 기둥과 기둥 접합부



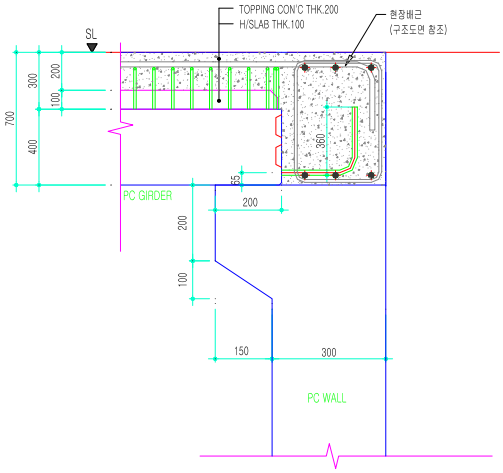


▶ 보(GIRDER,BEAM)와 슬래브(HALF SLAB) 접합부



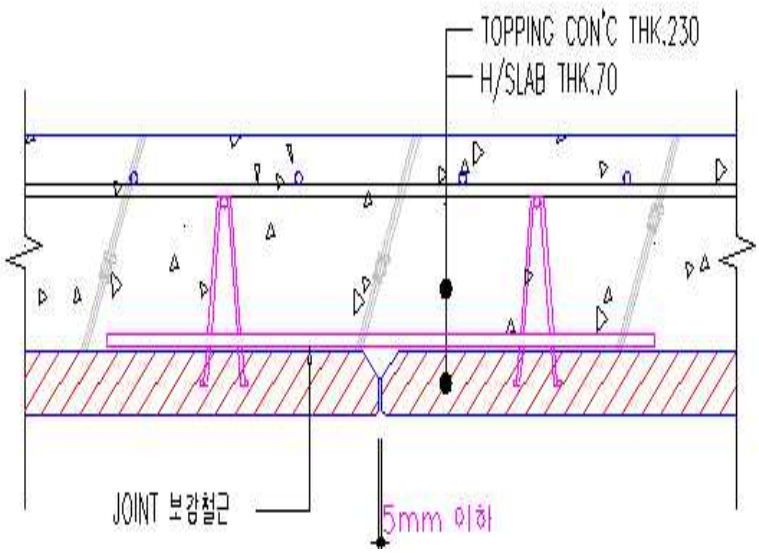


▶ 벽체(WALL)+보(GIRDER) 접합부





▶ 슬래브(HALF SLAB)와 슬래브(HALF SLAB) 접합부





SPS-F KCIC 0005-7352 : 2019
해 설

이 해설은 이 표준에 규정한 사항 및 이들에 관련된 사항을 설명하는 것으로, 표준의 일부는 아니다.

1 개요

1.1 제정의 취지

이 표준은 **물의 재이용 촉진 및 지원에 관한 법**(약칭 : 물재이용법) **제 8 조** 및 **동법 시행령 제 10 조**(빗물이용시설의 설치대상·관리), **시행규칙 제 4 조**(빗물이용시설의 시설기준 · 관리기준) **등이 개정되어 빗물이용시설을 설치 ·운영하여야 함에 따른** 빗물의 이용 및 우수의 유출저감, 빗물로 인한 재해방지를 위하여 필요한 빗물저류조의 설치관련 제 법규가 마련되어 시행됨에 따라 조립식 철근 콘크리트 저류블록을 제조하는 기업이 제품의 인증을 필요로 하는 바 **한국콘크리트공업협동조합연합회**가 단체표준의 제정을 신청하여 제조회사들이 단체표준 인증을 받아 조립식 철근 콘크리트 저류블록을 제조, 출하 할 수 있도록 하기 위하여 제정 신청하는 것이다.
최근 기후변화에 의한 국내 기상악화로 인한 지하수 고갈 및 오염이 심각한 상태이며 우리나라 또한 물부족 국가로서 조립식 철근 콘크리트 저류블록에 대한 수요가 매년 증가하는 추세로 **KS, 단체표준 등의 표준이 제정되어 있지 않아 표준화 제정이 시급**한 상태이며. 제품의 표준화된 생산 및 품질관리에 대한 명확한 기준없이 업체별 자체 시방서 또는 현장시방서에 의존하여 제품을 생산, 납품되므로 조달청 등 **수요처에서 제품의 품질에 대한 신뢰가 매우 미흡한 상황이다.**
조립식 철근 콘크리트 저류블록은 제품의 특성상 그동안 현장제조 방식이 많기 때문에 현장제조 제품의 품질관리 문제점과 함께 제조현장 주변 환경문제를 동시에 해결할 수 있으며
이에 관련 업계는 단체표준 제정시 시장의 신뢰성 제고를 통하여 기업들의 생존 원동력으로 작용할 수 있을 것으로 기대하고 있으며, 단체표준을 공유하는 **공동사업이 활성화되고 조합의 활력 또한 제고** 될 것으로 기대하고 있다.

1.2 제정 경위

2018. 01. 08 단체표준 심사위원회 재구성
2018. 07. 10 단체표준안 회원조합에 안내 완료
2018. 08. 01 제조업체 방문 및 실태조사(1박 2일)
2018. 09. 04 제조업체 의견수렴 및 전문가 회의 개최
2018. 09. 13 단체표준 심사위원회 심의 완료

2 심의 중 논의사항

a) 조립식 철근 콘크리트 저류블록은 한국산업표준(KS)가 제정되어 있지 않으므로 독립적으로 인증 받을 수가 없는 실정이므로 별도의 단체표준 제정이 필요하다.
b) 제품의 구성은 벽체, 기둥, 보, 슬래브를 주요 부재로 규정하였다.
c) 콘크리트의 압축강도는 부재의 단면을 가능한 최소화하여 운반, 설치 등 제 비용을 감소시키기 위하여 비교적 고강도 콘크리트인 35.0 MPa 이상으로 규정하였다.
d) 조립식 철근 콘크리트 저류블록은 유효높이 3m, 4m, 5m, 6m, 7m가 기본적으로 설치 가능하도록 하여 다양한 깊이의 저류조를 구축할 수 있도록 하였다.
e) 보의 길이는 3.0 m, 4.0 m를 표준규격으로 하여 구조평면이 3.0 m×3.0 m, 4.0 m×4.0 m가 표준평면이 되도록 하였다.

3 유사표준 대비표

순번	항목	유사표준	신청 단체표준	차이점
1	1. 적용 범위	이 표준은 주로 도로의 지중에 매설되는 통로, 수로 등으로 사용하는 프리캐스트 철근 콘크리트 암거 (이하 '암거'라 한다)에 대하여 규정한다. **비 고** 이 표준은 최대토피 3.0m(GL-3.0m) 이하, 지하수위 1.0m(GL-1.0m)이하, DB-24이하, 설계기준강도 35.0MPa 이상에 대하여 적용한다.	이 표준은 공원, 주차장, 도로, 건물 등의 하부에 빗물 등을 저류할 수 있는 기능을 가진 철근콘크리트 저류조를 구성하는 조립식 철근콘크리트 저류블록(이하 "저류블록"이라 한다.)에 대하여 규정한다.	- 기능 및 사용 목적, 용도 등 이상 이함.
2	4. 종류	암거의 종류는 모양, 용도 및 외압강도에 따라 **표 1**과 같이 구분한다. **표 1 종 류**	**4.2 용도에 따른 구분** a) 벽체(코너형, 기본형) b) 기둥 c) 보 d) 슬래브(벽체, 지붕)	- 종류 및 용도 가상 이함

<table>
<tr><th>순번</th><th>항목</th><th>유사표준</th><th>신청 단체표준</th><th>차이점</th></tr>
<tr><td></td><td></td><td>
<table>
<tr><td rowspan="2">모양에 따른 구분</td><td rowspan="2">용도에 따른 구분</td><td colspan="3">강도에 따른 구분</td></tr>
<tr><td colspan="2">종 류</td><td>내공치수 B×H</td></tr>
<tr><td>표준형</td><td rowspan="3">기본형 이형</td><td rowspan="3">RC-A종
RC-B종</td><td>1련</td><td rowspan="3">1000mm×800mm
~4000m×2500mm
(상하분리형의경우는
4500mm×4500mm
까지)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">인버터형</td><td>2련</td></tr>
<tr><td>상하분리형</td></tr>
<tr><td></td><td>덮개형</td><td>2000mm×1000mm~4000mm×2000mm</td></tr>
</table>
</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>3</td><td>5. 모양 및 치수</td><td>
6 모양, 치수 및 배근과 치수의 허용차

6.1 모양, 치수 및 배근

암거의 모양, 치수 및 배근은 그림1~6-4 및 표 5~7-4와 같다. 다만, 이 규격에 정하지 아니한 암거, 대형 상하 조립식 암거, 이형 암거의 모양 및 치수는 주문자와의 협의에 따라 변경 제작할 수 있고, 치수는 제품 설계도면 치수를 적용하여 판정한다.
비 고 1. 모떼기, 노치, 패킹홈 등 모양에 영향을 주지 않고 강도를 손상하지 않을 정도의 가공은 해도 된다. 또 매달아 올리는 장치 및 이음부재를 붙일 수 있다
2. 1련암거의 경우 토피가 0.0~1.0m의 경우에는 표7-1을 사용하고 1.1m~3.0m일 경우에는 표7-2를 사용한다.
</td><td>
5.1 벽체의 모양 및 치수

벽체의 모양 및 치수는 각각 그림 1, 그림 2 및 표 1과 같다.

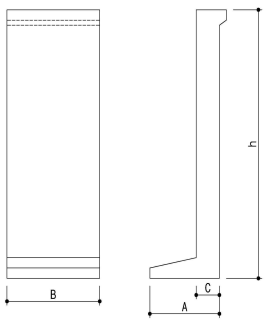
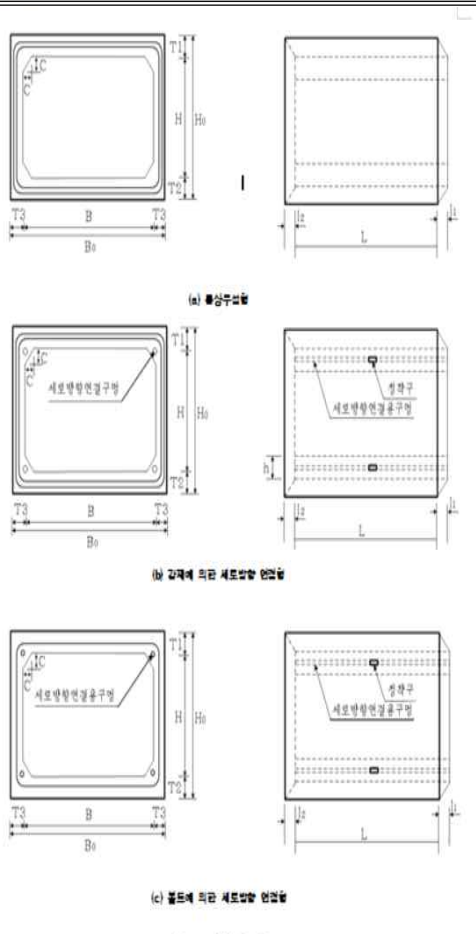
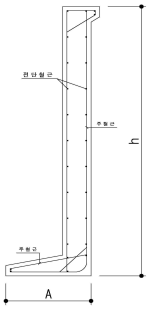
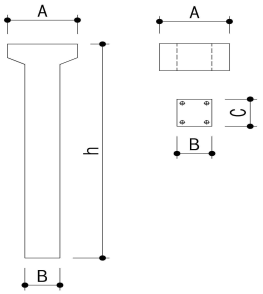
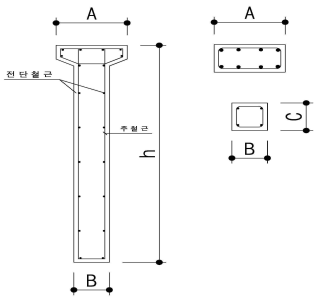


그림 1 – 벽체 모양(예시)
</td><td>- 모양 및 치수, 구조 가상 이함.</td></tr>
</table>

순번	항목	유사표준	신청 단체표준	차이점
			 그림 2- 벽체의 배근도(예시) **5.2 기둥의 모양 및 치수** 기둥의 모양 및 치수는 각각 그림 3, 그림 4 및 표 2와 같다.  **그림 3 – 기둥 모양(예시)**  **그림 4 - 기둥의 배근도(예시)** **5.3 보의 모양 및 치수** 보의 모양 및 치수는 각각 그림 5, 그림 6 및 표 3과 같다.	

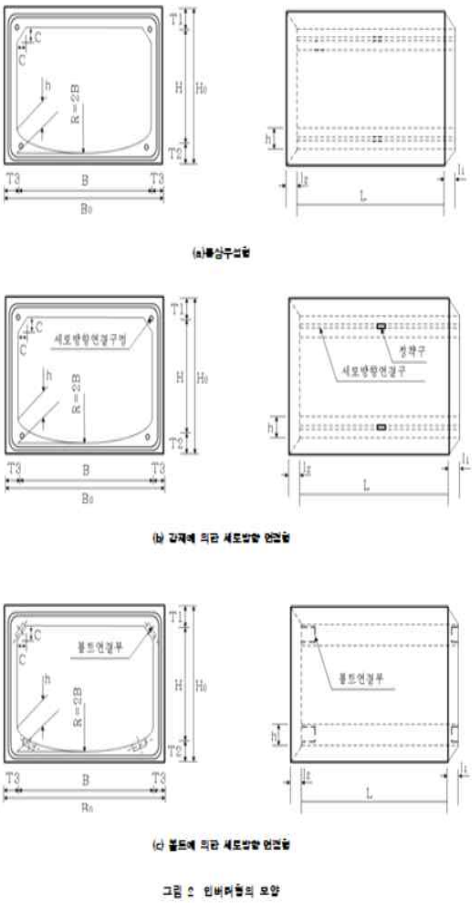
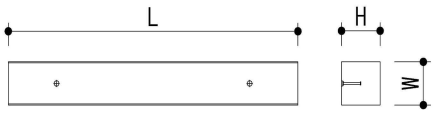
순번	항목	유사표준	신청 단체표준	차이점
				

그림 5 – 보의 모양 (예시)

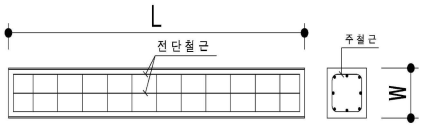


그림 6 – 보의 배근도(예시)

5.4 슬래브의 모양 및 치수

슬래브의 모양 및 치수는 각각 그림 7, 그림 8 및 표 4와 같다.

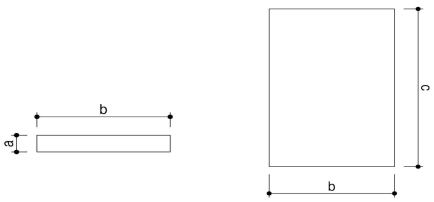


그림 7 – 슬래브의 모양(예시)

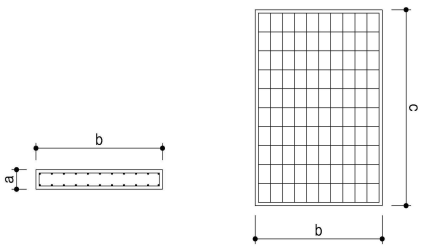
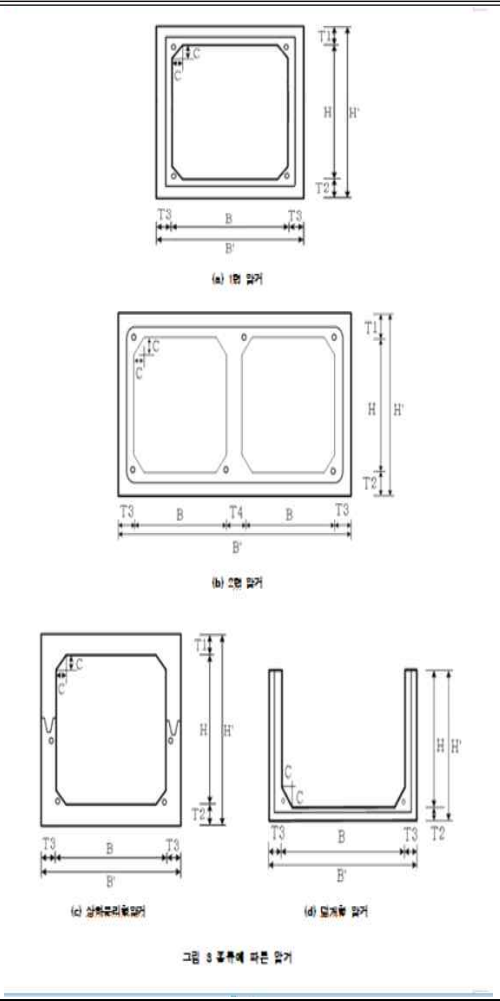


그림 8 – 슬래브의 배근도(예시)

순번	항목	유사표준	신청 단체표준	차이점
				

단체표준	조립식 철근 콘크리트 저류블록
발간 • 보급	한국콘크리트공업협동조합연합회 02644 서울특별시 동대문구 장한로 18 콘크리트공업회관3층 ☎ (02)2241-7381 Fax (02)2241-7385 http://www.fkcic.or.kr

SPS-F KCIC 0005-7352:2019

SPSPSPS
PSPSPS
SPSPS
PSPS
SPS
PSPS
SPSPS
PSPSPS
SPSPSPS

Prefabricated reinforced concrete water storage block

ICS 91.190